

Garant

Frezy trzpieniowe HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 12 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	191520 12
GTIN	4045197103215
Klasa artykułu	11W

Opis

Wykonanie:

Frezy wieloostrowe. **Zaszlifowane mimośrodowo.**

spełniają bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności.

Bardzo dobre wyniki przy **frezowaniu na sucho.**

wielk. 6M-25M **frezów typu MID:**

wymiary zgodne z **normą zakładową, mieszczą się pomiędzy** DIN 844 - **krótkie** a DIN 844

- **długie. Zwłaszcza do stosowania w produkcji form i narzędzi, ponieważ ich średnia**

długość zapewnia większą **stabilność** niż w przypadku frezów długich wg DIN 844, wersja długa.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: k10

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30-40 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 26 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,028 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D_c	12 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,028 mm

Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy L_c	26 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	k10
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30-40 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	26 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS PM
norma	DIN 844 B
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe