

HOLEX**Frezy zgrubne VHM HPC, TiXSi, Ø DC: 6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203047 6
GTIN	4045197679451
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej**.

W pełnym materiale do $0,7 \times D$, spokojna praca **przy bardzo dużych prędkościach posuwu**.

Bez dynamicznego skoku linii śrubowej.

Zalety:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 18 mm

wysięg L_1 z szyjką: 24 mm

Ø szyjki D_1 : 5,8 mm

długość całkowita L: 62 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Liczba zębów Z	4

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
\varnothing szyjki D_1	5,8 mm
wysięg L_1 z szyjką	24 mm
\varnothing ostrzy D_c	6 mm
\varnothing chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	62 mm
długość ostrzy L_c	18 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
współczynnik korekcyjny f_z	2
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	4,2 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	18 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiXSi
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,25×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST

209900 FRST