

Garant**Frezy trzpieniowe HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 6mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191520 6
GTIN	4045197103130
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:**

Frezy wieloostrowe. **Zaszlifowane mimośrodowo.**

spełniają bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności.

Bardzo dobre wyniki przy **frezowaniu na sucho.**

wielk. 6M-25M **frezów typu MID:**

wymiary zgodne z **normą zakładową, mieszczą się pomiędzy** DIN 844 - **krótkie** a DIN 844

- **długie. Zwłaszcza do stosowania w produkcji form i narzędzi, ponieważ ich średnia**

długość zapewnia większą **stabilność** niż w przypadku frezów długich wg DIN 844, wersja długa.

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	6 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,014 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy L_c	13 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	k10
Kąt linii śrubowej	30-40 stopni
Kąt sfazowania naroży	90 stopni

powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS PM
norma	DIN 844 B
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	138 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	110 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	83 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	64 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	64 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	37 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	32 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	23 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	18 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	55 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	110 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		