

Garant

Frezy trzpieniowe HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 25M mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 191520 25M |
| GTIN | 4045197103338 |
| Klasa artykułu | 11W |

Opis

Wykonanie:

Frezy wieloostrzowe. **Zaszlifowane mimośrodowo.**

spełniają bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności.

Bardzo dobre wyniki przy **frezowaniu na sucho.**

wielk. 6M-25M **frezów typu MID:**

wymiary zgodne z **normą zakładową, mieszczą się pomiędzy** DIN 844 - **krótkie** a DIN 844

- **długie. Zwłaszcza do stosowania w produkcji form i narzędzi,** ponieważ **ich średnia**

długość zapewnia większą **stabilność** niż w przypadku frezów długich wg DIN 844, wersja długa.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: k10

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 30-40 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 68 mm

długość całkowita L: 144 mm

Ø chwytu D_s : 25 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,046 mm

Opis techniczny

| | |
|---|----------|
| Liczba zębów Z | 6 |
| Ø ostrzy D_c | 25 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,046 mm |

| | |
|--|---------------------------|
| Ø chwytu D_s | 25 mm |
| długość całkowita L | 144 mm |
| długość ostrzy L_c | 68 mm |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| chwyt | DIN 1835 B z h6 |
| Tolerancja Ø nominalnej | k10 |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| Kąt linii śrubowej | 30-40 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu | 68 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 90 stopni |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | HSS PM |
| norma | DIN 844 B |
| typ | N |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |