

Garant

Głowice do kopiowania i planowania, z indeksacją, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 125/10 mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212018 125/10
GTIN	4062406576691
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Najnowszej generacji frezy do planowania i kopiowania. Okrągłe płytki skrawającej z indeksacją zapewniają stabilne warunki i zabezpieczają płytkę przed niepożądanym obrotem podczas pracy. Optymalne połączenie kształtowe pomiędzy płytką skrawającą a gniazdem gwarantuje maksymalne bezpieczeństwo procesu.

wskazówka:

$a_{p\max} = 6,0 \text{ mm.}$

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 3,8** z grotem nr**674252, wielk. 15IP.**

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 10

długość całkowita L_{ges} : 63 mm

Ø otworu uchwytu: 40 mm

śruby mocujące: 219878 3 (15IP; 3,8 Nm)

Opis techniczny

chłodzenie wewnętrzne	tak
Ø otworu uchwytu	40 mm
długość całkowita L _{ges}	63 mm
Ø ostrzy D _c	125 mm
Liczba ostrzy Z	10
śruby mocujące	219878 3 (15IP; 3,8 Nm)
wykonanie chwytu	z otworem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podziałka ostrzy	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

śruby mocujące 10-elem. Typ 3	219878 3
-------------------------------	----------