

Garant**Frezy trzpieniowe VHM MTC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 3 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203082 3
GTIN	4045197655264
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Specjalne zaszlifowanie promieni zaokrągleń ostrzy zbliżone do powierzchni torusa i **specjalna powłoka** zapewniają wysoką trwałość i dużą wydajność skrawania. Wymiary wg DIN 6527 dla wykonania długiego.

Zastosowanie:

Do frezowania **tytanu i stali żaroodpornych**.

Zwłaszcza do obróbki **MTC (Multi Task Cutting)** i przewidziane do stosowania w centrach tokarskich i frezarskich (MTM) nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 8 mm

wysięg L_1 z szyjką: 13 mm

Ø szyjki D_1 : 2,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

Ø szyjki D_1	2,8 mm
Ø ostrzy D_c	3 mm
wysięg L_1 z szyjką	13 mm

posuw f_z przy obcinaniu w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Liczba zębów Z	5
\varnothing chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy L_c	8 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
współczynnik korekcyjny f_z	1,5
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	8 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	32,86 stopni
Zaokrąglenie naroży r_v	0,1 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,08×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	różowy

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe