

**Garant****Frezy trzpieniowe HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 15 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191520 15
GTIN	4045197103253
Klasa artykułu	11W

**Opis****Wykonanie:**

Frezy wieloostrowe. **Zaszlifowane mimośrodowo.**

spełniają bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności.

**Bardzo dobre wyniki** przy **frezowaniu na sucho.**

wielk. 6M-25M **frezów typu MID:**

wymiary zgodne z **normą zakładową, mieszczą się pomiędzy** DIN 844 - **krótkie** a DIN 844

- **długie. Zwłaszcza do stosowania w produkcji form i narzędzi, ponieważ ich średnia**

**długość** zapewnia większą **stabilność** niż w przypadku frezów długich wg DIN 844, wersja długa.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: k10

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30-40 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 26 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,028 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	4
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Ø ostrzy $D_c$	15 mm

Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy $L_c$	26 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	k10
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30-40 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	26 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS PM
norma	DIN 844 B
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe