

Garant**VCGW 050101, rodzaj krawędzi skrawającej: G****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	268097 G
GTIN	4062406578152
Klasa artykułu	21H

Opis**Wykonanie:**

Wersja CBN.

rodzaj krawędzi skrawającej: G

głębokość skrawania a_p : 0,03 - 0,08 mmposuw f : 0,04 - 0,06 mm/obr,prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 80 - 140 m/min**Opis techniczny**

głębokość skrawania a_p	0,03 - 0,08 mm
posuw f	0,04 - 0,06 mm/obr,
Zastosowanie główne	H
rodzaj krawędzi skrawającej	G
promień naroża	0,1 mm
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCGW 050101
Warunki skrawania	ciągłe

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne

80 - 140 m/min

Rodzaj produktu

Wymienna płytka
skrawająca do toczenia