

**Garant**
**Frezy torusowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC / R1: 12/4,0 mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 206040 12/4,0 |
| GTIN             | 4045197122858 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis**
**Wykonanie:**

**Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia, ostrza czołowe o zaokrąglonych narożach.**

Tolerancja:  $RS_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 12 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 4 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 38 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 11 mm

długość całkowita L: 83 mm

**Opis techniczny**

|  |          |
|--|----------|
| posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór | 0,079 mm |
| wysięg $L_1$ z szyjką  | 38 mm    |
| Promień ostrza $R_1$   | 4 mm     |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór           | 0,07 mm  |
| Ø szyjki $D_1$   | 11 mm    |
| Liczba zębów Z   | 2        |
| Ø ostrzy $D_c$   | 12 mm    |

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Ø chwytu $D_s$   | 12 mm                           |
| długość ostrzy $L_c$   | 12 mm                           |
| długość całkowita L  | 83 mm                           |
| chwyt  | DIN 6535 HA h6                  |
| współczynnik korekcyjny $f_z$  | 1,25                            |
| Kąt linii śrubowej   | 30 stopni                       |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu                  | 12 mm                           |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 0,6 mm                          |
| powłoka  | bez powłoki                     |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;  | VHM                             |
| norma  | Norma zakładowa                 |
| typ  | W                               |
| Tolerancja Ø nominalnej  | e8                              |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe       |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu               | 0,05xD przy frezowaniu kopiowym |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu               | 0,5xD przy obcinaniu            |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie                             |
| tolerancje chwytu  | h6                              |
| pierścień barwny   | żółty                           |
| Rodzaj produktu  | Frezy trzpieniowe               |

## Usługi

|   |             |
|---|-------------|
| Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST   | 209900 FRST |
| Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla zabezpieczenia Ø chwytu narzędzia 12 mm | SZ2025 12   |
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB  | 129100 HB   |

