

**Frezy trzpieniowe HSS-Co8, TiAlN, Ø k10 DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191590 10
GTIN	4045197103758
Klasa artykułu	12W

Opis**Wykonanie:**

Frezy wieloostrowe. **Zaszlifowane mimośrodowo.**
alternatywa korzystna cenowo.

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Ø ostrzy D_c	10 mm
Liczba zębów Z	4
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	72 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	k10
Kąt linii śrubowej	30-40 stopni
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS Co 8
norma	DIN 844 B

typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	78 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	17 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	14 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	46 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	92 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		