

Garant
Frezy torusowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC / R1: 16/2,0 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	206040 16/2,0
GTIN	4045197122865
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia, ostrza czołowe o zaokrąglonych narożach.

Tolerancja: $RS_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 16 mm

Promień ostrza R_1 : 2 mm

wysięg L_1 z szyjką: 44 mm

Ø szyjki D_1 : 15 mm

długość całkowita L: 92 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,1 mm
Promień ostrza R_1	2 mm
Ø ostrzy D_c	16 mm
wysięg L_1 z szyjką	44 mm
Liczba zębów Z	2
Ø szyjki D_1	15 mm

Ø chwytu D_s	16 mm
długość ostrzy L_c	16 mm
długość całkowita L	92 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,8 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05xD przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla zabezpieczenia Ø chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB

