

## Garant

### Gwintowniki maszynowe bezwiórowe z rowkami smarnymi GARANT Master Form Steel HSSE-PM kształt E 6HX, TiAlN, M: M2



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	139198 M2
GTIN	4062406373559
Klasa artykułu	11I

#### Opis

##### Wykonanie:

**Wysokowydajne gwintowniki bezwiórowe** najnowszej generacji do **stosowania w materiałach stalowych**.

- **Zoptymalizowana geometria wieloboczna zmniejsza moment obrotowy.**
- **Wielowarstwowa powłoka HIPIMS zapewnia wysoką odporność na ścieranie.**
- **Substrat HSS-E-PM dla maksymalnego bezpieczeństwa procesu.**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). Z rowkami smarnymi - optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.

**klasa dokładności:** ISO 2X/6HX.

**Kształt E** (nakrój: 1,5 - 2 zwoje) **umożliwia bardzo dużą głębokość gwintowania przy krótkim wybiegu**. Gwint jest nacinany prawie do dna otworu.

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,4 mm

długość całkowita L: 45 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 2,8 mm

Chwyt kwadratowy □: 2,1 mm

Wartość zalecana Ø otworu pod gwint: 1,85 mm

#### Opis techniczny

Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
wielkość gwintu	M2
Wartość zalecana Ø otworu pod gwint	1,85 mm
Ø chwytu $D_s$	2,8 mm

długość całkowita L	45 mm
Chwyt kwadratowy □	2,1 mm
skok gwintu	0,4 mm
Ø gwintu	2 mm
głębokość gwintu	6 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAIN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	E
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe