

**Garant****Gwintowniki maszynowe bezwiórowe z rowkami smarnymi GARANT Master Form Steel HSSE-PM kształt E 6HX, TiAlN, M: M3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139198 M3
GTIN	4062406383374
Klasa artykułu	111

**Opis****Wykonanie:**

**Wysokowydajne gwintowniki bezwiórowe** najnowszej generacji do **stosowania w materiałach stalowych**.

- **Zoptymalizowana geometria wieloboczna zmniejsza moment obrotowy.**
- **Wielowarstwowa powłoka HIPIMS zapewnia wysoką odporność na ścieranie.**
- **Substrat HSS-E-PM dla maksymalnego bezpieczeństwa procesu.**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). Z rowkami smarnymi - optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.

**klasa dokładności:** ISO 2X/6HX.

**Kształt E** (nakrój: 1,5 - 2 zwoje) **umożliwia bardzo dużą głębokość gwintowania przy krótkim wybiegu**. Gwint jest nacinany prawie do dna otworu.

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,5 mm

długość całkowita L: 56 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 3,5 mm

Chwyt kwadratowy □: 2,7 mm

Wartość zalecana Ø otworu pod gwint: 2,8 mm

**Opis techniczny**

głębokość gwintu	9 mm
Seria	GARANT Master Steel
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
skok gwintu	0,5 mm

wielkość gwintu	M3
Wartość zalecana $\varnothing$ otworu pod gwint	2,8 mm
$\varnothing$ gwintu	2,5 mm
długość całkowita L	56 mm
Chwył kwadratowy $\square$	2,7 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	3,5 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	E
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe