

Garant
Frezy VHM do fazowania 120°, bez powłoki, Ø e8 DC: 3 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	208080 3
GTIN	4045197129154
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:
Tolerancja: kąt wierzchołkowy $\pm 1^\circ$.

Zastosowanie:

- frezowanie rowków
- pogłębianie
- fazowanie
- możliwość stosowania również w charakterze nawiertaka NC.

wskazówka:

Kształty HB są dostępne w tej samej cenie co HA.

Liczba zębów Z: 2

chwyt: DIN 6535 HB h6

Frezowanie fazek: 60 stopni

Liczba zębów Z: 2

 długość ostrzy L_c : 8 mm

długość całkowita L: 57 mm

 Ø chwytu D_s : 6 mm

 posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,01 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Liczba zębów Z	2
Ø ostrzy D_c	3 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
długość ostrzy L_c	8 mm

długość całkowita L	57 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt sfazowania naroży	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
Frezowanie fazek	60 stopni
Szerokość cięcia	1,5 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	30 stopni
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	120 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------