

**Garant****Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205277 10
GTIN	4062406585839
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej.

Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych. Wyraźne zmniejszenie ilości wiórów za sprawą precyzyjnego rozdrabniania wiórów możliwego dzięki **specjalnej geometrii ostrza**.

**Nie stwarza problemów przy obróbce TPC.** Idealne rozwiązanie do produkcji automatycznej dzięki maksymalnej eliminacji gromadzenia się wiórów w maszynie.

**wskazówka:**

Do szczególnie wymagającej obróbki zgrubnej należy stosować narzędzia z powierzchniami mocowania HB. Można zamówić w eSklepie Hoffmann Group.

$h_{maks.}$ : Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$ae_{maks.}$  wynosi  $0,1 \times D$  do obróbki TPC.

**Opis techniczny**

Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
długość całkowita L	104 mm
Ø ostrzy $D_c$	10 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Kąt linii śrubowej	35 stopni
Liczba zębów Z	3
Tolerancja Ø nominalnej	e8

Średnia grubość wiórów $v_{maks.}$ do frezów TPC w aluminium, dających krótki wiór	0,06 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø szyjki $D_1$	9,5 mm
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,32 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	60 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość ostrzy $L_c$	51 mm
Seria	Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	WR
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Al	nadaje się	360 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	320 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	300 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	100 m/min	N
PEEK	nadaje się warunkowo	80 m/min	N

Cu	nadaje się	130 m/min	N
CuZn	nadają się	160 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się		