

Garant**Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205277 6
GTIN	4062406585815
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej.

Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych. Wyraźne zmniejszenie ilości wiórów za sprawą precyzyjnego rozdrabniania wiórów możliwego dzięki **specjalnej geometrii ostrza**.

Nie stwarza problemów przy obróbce TPC. Idealne rozwiązanie do produkcji automatycznej dzięki maksymalnej eliminacji gromadzenia się wiórów w maszynie.

wskazówka:

Do szczególnie wymagającej obróbki zgrubnej należy stosować narzędzia z powierzchniami mocowania HB. Można zamówić w eSklepie Hoffmann Group.

$h_{maks.}$: Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$ae_{maks.}$ wynosi $0,1 \times D$ do obróbki TPC.

Tolerancja \varnothing nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 31 mm

wysięg L_1 z szyjką: 36 mm

\varnothing szyjki D_1 : 5,7 mm

długość całkowita L: 75 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy D _c	6 mm
Ø chwytu D _s	6 mm
długość ostrzy L _c	31 mm
wysięg L ₁ z szyjką	36 mm
Kąt linii śrubowej	35 stopni
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
chwyt	DIN 6535 HB h6
długość całkowita L	75 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø szyjki D ₁	5,7 mm
Zaokrąglenie naroży r _v	0,2 mm
Średnia grubość wiórów <small>maks.</small> do frezów TPC w aluminium, dających krótki wiór	0,036 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	WR
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

