

Garant**Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu SlotMachine TPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205276 16
GTIN	4062406581398
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej.

Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych. Wyraźne zmniejszenie ilości wiórów za sprawą precyzyjnego rozdrabniania wiórów możliwego dzięki **specjalnej geometrii ostrza**.

Nie stwarza problemów przy obróbce TPC. Idealne rozwiązanie do produkcji automatycznej dzięki maksymalnej eliminacji gromadzenia się wiórów w maszynie.

wskazówka:

Do szczególnie wymagającej obróbki zgrubnej należy stosować narzędzia z powierzchniami mocowania HB. Można zamówić w eSklepie Hoffmann Group.

$h_{maks.}$: Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$ae_{maks.}$ wynosi $0,12 \times D$ do obróbki TPC.

Opis techniczny

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø szyjki D_1	19 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
długość całkowita L	130 mm
wysięg L_1 z szyjką	80 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Kąt linii śrubowej	35 stopni

długość ostrzy L_c	65 mm
Zaokrąglenie naroży r_v	0,32 mm
\varnothing chwytu D_s	16 mm
\varnothing ostrzy D_c	16 mm
Liczba zębów Z	4
Średnia grubość wiórów $w_{maks.}$ do frezów TPC w aluminium, dających krótki wiór	0,104 mm
Seria	Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	WR
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,12×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadaje się	400 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	360 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	340 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	110 m/min	N
PEEK	nadaje się warunkowo	90 m/min	N
Cu	nadaje się	140 m/min	N

CuZn	nadają się	180 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się		