Garant

Pilniki obrotowe GARANT Master Uni – średnie, HM, Typ: AS1020

Dane zamówienia

Numer katalogowy	540220 AS1020
GTIN	4062406586331
Klasa artykułu	51D

Opis

Wykonanie:
Nowa, innowacyjna geometria zębów umożliwia **dużą wydajność skrawania** przy jednocześnie **niezwykle spokojnej pracy i bardzo dobrej sterowalności.** Dzięki optymalnemu tworzeniu wiórów (brak szpiczastych wiórów) można osiągnąć wysoką jakość powierzchni podczas obróbki zgrubnej i wykańczającej.
· **Większy ubytek materiału.**
· **Spokojna praca.**
· **Niewielkie obciążenie cieplne, podwyższona trwałość, lepsze odprowadzanie wiórów.**
· **Możliwość uniwersalnego zastosowania na stali, INOX czy aluminium.**
∅ chwytu 6 mm.
Frezy trzpieniowe **GARANT** produkowane są z wysokowydajnych gatunków węglików spiekanych o dużej ciągliwości i bardzo dużej stabilności ostrzy, wyłącznie na najnowocześniejszych obrabiarkach CNC. Chwyty tych frezów są stalowe, jeżeli średnica główki jest większa od średnicy chwytu; w przeciwnym razie również z węglików spiekanych.
Zastosowanie:
Do niemal wszystkich materiałów przy obróbce ręcznej lub za pomocą robotów przemysłowych. Do usuwania zadziorów, fazowania krawędzi, szlifowania,
wygładzania spoin i obrabiania płaszczyzn.
wskazówka:
Materiały o złej przewodności cieplnej: obniżyć prędkość obrotową, aby uniknąć niebieskiego nalotu na pilniku i smarowania.

Opis techniczny

długość całkowita	60 mm

opis kształtu	walcowy z uzębieniem czołowym (ZYAS)
Stopień wielkości uzębienia	średnie
rodzaj uzębienia	Uzębienie nierównomierne
∅ chwytu	6 mm
∅ główki	10 mm
długość główki	20 mm
Seria	GARANT Master Uni
Materiał ostrza	HM
Rodzaj produktu	Pilniki obrotowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al / Mg	nadaje się warunkowo		
Stal < 900 N/mm²	nadają się		
Stal < 1400 N/mm²	nadają się		
Stal < 55 HRC	nadają się		
Stal < 60 HRC	nadają się		
INOX	nadaje się		
Ti	nadaje się		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się		
uniw.	nadają się		