

Garant**Pilniki obrotowe GARANT Master Uni – średnie, HM, Typ: G1225****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	540220 G1225
GTIN	4062406586485
Klasa artykułu	51D

Opis**Wykonanie:**

Nowa, innowacyjna geometria zębów umożliwia **dużą wydajność skrawania** przy jednocześnie **niezwykle spokojnej pracy i bardzo dobrej sterowalności**. Dzięki optymalnemu tworzeniu wiórów (brak szpiczastych wiórów) można osiągnąć wysoką jakość powierzchni podczas obróbki zgrubnej i wykańczającej.

- **Większy ubytek materiału.**
- **Spokojna praca.**
- **Niewielkie obciążenie cieplne, podwyższona trwałość, lepsze odprowadzanie wiórów.**
- **Możliwość uniwersalnego zastosowania na stali, INOX czy aluminium.**

Ø chwytu 6 mm.

Frezy trzpieniowe **GARANT** produkowane są z wysokowydajnych gatunków węglików spiekanych o dużej ciągliwości i bardzo dużej stabilności ostrzy, wyłącznie na najnowocześniejszych obrabiarkach CNC. Chwyty tych frezów są stalowe, jeżeli średnica główki jest większa od średnicy chwytu; w przeciwnym razie również z węglików spiekanych.

Zastosowanie:

Do niemal wszystkich materiałów przy obróbce ręcznej lub za pomocą robotów przemysłowych. Do usuwania zadziorów, fazowania krawędzi, szlifowania, wygładzania spoin i obrabiania płaszczyzn.

wskazówka:

Materiały o złej przewodności cieplnej: obniżyć prędkość obrotową, aby uniknąć niebieskiego nalotu na pilniku i smarowania.

Opis techniczny

Ø chwytu	6 mm
Stopień wielkości uzębienia	średnie

Ø główki	12 mm
długość całkowita	65 mm
rodzaj uzębienia	Uzębienie nierównomierne
opis kształtu	łukowy ostry
długość główki	25 mm
Seria	GARANT Master Uni
Materiał ostrza	HM
Rodzaj produktu	Pilniki obrotowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al / Mg	nadaje się warunkowo		
Stal < 900 N/mm ²	nadają się		
Stal < 1400 N/mm ²	nadają się		
Stal < 55 HRC	nadają się		
Stal < 60 HRC	nadają się		
INOX	nadaje się		
Ti	nadaje się		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się		
uniw.	nadają się		