

**Garant****Pilnik obrotowy, powlekany GARANT Master Uni – średnie, HM TiAlN, Typ: D1614****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	540222 D1614
GTIN	4062406586850
Klasa artykułu	51D

**Opis****Wykonanie:**

**Nowa, innowacyjna geometria zębów** umożliwia **dużą wydajność skrawania** przy jednocześnie **niezwykle spokojnej pracy i bardzo dobrej sterowalności**. Dzięki optymalnemu tworzeniu wiórów (brak szpiczastych wiórów) można osiągnąć wysoką jakość powierzchni podczas obróbki zgrubnej i wykańczającej.

- **Większy ubytek materiału.**
- **Spokojna praca.**
- **Niewielkie obciążenie cieplne, podwyższona trwałość, lepsze odprowadzanie wiórów.**
- **Możliwość uniwersalnego zastosowania na stali, INOX czy aluminium.**

Ø chwytu 6 mm.

Frezy trzpieniowe **GARANT** produkowane są z wysokowydajnych gatunków węglików spiekanych o dużej ciągliwości i bardzo dużej stabilności ostrzy, wyłącznie na najnowocześniejszych obrabiarkach CNC. Chwyty tych frezów są stalowe, jeżeli średnica główki jest większa od średnicy chwytu; w przeciwnym razie również z węglików spiekanych. Dodatkowa powłoka TiAlN dla większej trwałości i wytrzymałości termicznej. Do wysokich obciążeń termicznych i mechanicznych (Heavy Duty).

- **Wysoka żywotność.**
- **Mniejsza ilość doprowadzonego ciepła.**
- **Lepsze odprowadzanie wiórów.**

**Zastosowanie:**

Do niemal wszystkich materiałów przy obróbce ręcznej lub za pomocą robotów przemysłowych. Do usuwania zadziorów, fazowania krawędzi, szlifowania, wygładzania spoin i obrabiania płaszczyzn.

**wskazówka:**

Materiały o złej przewodności cieplnej: obniżyć prędkość obrotową, aby uniknąć niebieskiego nalotu na pilniku i smarowania.

## Opis techniczny

Ø główki	16 mm
opis kształtu	Kula
rodzaj uzębienia	Uzębienie nierównomierne
Stopień wielkości uzębienia	średnie
długość całkowita	54 mm
Ø chwytu	6 mm
długość główki	14 mm
Seria	GARANT Master Uni
Materiał ostrza	HM TiAlN
powłoka	TiAlN
Rodzaj produktu	Pilniki obrotowe

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Al / Mg	nadaje się warunkowo		
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
Stal < 55 HRC	nadaje się		
Stal < 60 HRC	nadaje się		
INOX	nadaje się		
Ti	nadaje się		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się		
uniw.	nadaje się		

