

Garant**Pilnik obrotowy, powlekany GARANT Master Uni – średnie, HM TiAlN, Typ: G1020****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	540222 G1020
GTIN	4062406586874
Klasa artykułu	51D

Opis**Wykonanie:**

Nowa, innowacyjna geometria zębów umożliwia **dużą wydajność skrawania** przy jednocześnie **niezwykłej spokojnej pracy i bardzo dobrej sterowalności**. Dzięki optymalnemu tworzeniu wiórów (brak szpiczastych wiórów) można osiągnąć wysoką jakość powierzchni podczas obróbki zgrubnej i wykańczającej.

- **Większy ubytek materiału.**
- **Spokojna praca.**
- **Niewielkie obciążenie cieplne, podwyższona trwałość, lepsze odprowadzanie wiórów.**
- **Możliwość uniwersalnego zastosowania na stali, INOX czy aluminium.**

Ø chwytu 6 mm.

Frezy trzpieniowe **GARANT** produkowane są z wysokowydajnych gatunków węglików spiekanych o dużej ciągliwości i bardzo dużej stabilności ostrzy, wyłącznie na najnowocześniejszych obrabiarkach CNC. Chwyty tych frezów są stalowe, jeżeli średnica główki jest większa od średnicy chwytu; w przeciwnym razie również z węglików spiekanych. Dodatkowa powłoka TiAlN dla większej trwałości i wytrzymałości termicznej. Do wysokich obciążeń termicznych i mechanicznych (Heavy Duty).

- **Wysoka żywotność.**
- **Mniejsza ilość doprowadzonego ciepła.**
- **Lepsze odprowadzanie wiórów.**

Zastosowanie:

Do niemal wszystkich materiałów przy obróbce ręcznej lub za pomocą robotów przemysłowych. Do usuwania zadziórów, fazowania krawędzi, szlifowania, wygładzania spoin i obrabiania płaszczyzn.

wskazówka:

Materiały o złej przewodności cieplnej: obniżyć prędkość obrotową, aby uniknąć niebieskiego nalotu na pilniku i smarowania.

Opis techniczny

Ø chwytu	6 mm
rodzaj uzębienia	Uzębienie nierównomierne
długość całkowita	60 mm
Stopień wielkości uzębienia	średnie
opis kształtu	łukowy ostry
Ø główki	10 mm
długość główki	20 mm
Seria	GARANT Master Uni
Materiał ostrza	HM TiAlN
powłoka	TiAlN
Rodzaj produktu	Pilniki obrotowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al / Mg	nadaje się warunkowo		
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 55 HRC	nadaje się		
Stal < 60 HRC	nadaje się		
INOX	nadaje się		
Ti	nadaje się		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się		
uniw.	nadaje się		