Garant

Pilnik obrotowy, powlekany GARANT Master Uni – średnie, HM TiAlN, Typ: M1020

Dane zamówienia

Numer katalogowy	540222 M1020
GTIN	4062406586966
Klasa artykułu	51D

Opis

Wykonanie:
Nowa, innowacyjna geometria zębów umożliwia **dużą wydajność skrawania** przy jednocześnie **niezwykle spokojnej pracy i bardzo dobrej sterowalności.** Dzięki optymalnemu tworzeniu wiórów (brak szpiczastych wiórów) można osiągnąć wysoką jakość powierzchni podczas obróbki zgrubnej i wykańczającej.
· **Większy ubytek materiału.**
· **Spokojna praca.**
· **Niewielkie obciążenie cieplne, podwyższona trwałość, lepsze odprowadzanie wiórów.**
· **Możliwość uniwersalnego zastosowania na stali, INOX czy aluminium.**
∅ chwytu 6 mm.
Frezy trzpieniowe **GARANT** produkowane są z wysokowydajnych gatunków węglików spiekanych o dużej ciągliwości i bardzo dużej stabilności ostrzy, wyłącznie na najnowocześniejszych obrabiarkach CNC. Chwyty tych frezów są stalowe, jeżeli średnica główki jest większa od średnicy chwytu; w przeciwnym razie również z węglików spiekanych. Dodatkowa powłoka TiAlN dla większej trwałości i wytrzymałości termicznej. Do wysokich obciążeń termicznych i mechanicznych (Heavy Duty).
· **Wysoka żywotność.**
· **Mniejsza ilość doprowadzonego ciepła.**
· **Lepsze odprowadzanie wiórów.**
Zastosowanie:
Do niemal wszystkich materiałów przy obróbce ręcznej lub za pomocą robotów przemysłowych. Do usuwania zadziorów, fazowania krawędzi, szlifowania,
wygładzania spoin i obrabiania płaszczyzn.
wskazówka:
Materiały o złej przewodności cieplnej: obniżyć prędkość obrotową, aby uniknąć niebieskiego nalotu na pilniku i smarowania.

Opis techniczny

∅ chwytu	6 mm
∅ główki	10 mm
długość całkowita	60 mm
rodzaj uzębienia	Uzębienie nierównomierne
opis kształtu	stożkowy ostry
Stopień wielkości uzębienia	średnie
długość główki	20 mm
Seria	GARANT Master Uni
Materiał ostrza	HM TiAlN
powłoka	TiAlN
Rodzaj produktu	Pilniki obrotowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al / Mg	nadaje się warunkowo		
Stal < 900 N/mm²	nadaje się		
Stal < 1400 N/mm²	nadaje się		
Stal < 55 HRC	nadaje się		
Stal < 60 HRC	nadaje się		
INOX	nadaje się		
Ti	nadaje się		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się		
uniw.	nadaje się		