

Garant**Frezy VHM do fazowania 120°, bez powłoki, Ø e8 DC: 4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208080 4
GTIN	4045197129161
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Tolerancja:** kąt wierzchołkowy $\pm 1^\circ$.**Zastosowanie:**

- frezowanie rowków
- pogłębianie
- fazowanie
- możliwość stosowania również w charakterze nawiertaka NC.

wskazówka:

Kształty HB są dostępne w tej samej cenie co HA.

Liczba zębów Z: 2

chwyt: DIN 6535 HB h6

Frezowanie fazek: 60 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 11 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 6 mmposuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,02 mm**Opis techniczny**

Ø ostrzy D_c	4 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Liczba zębów Z	2
Ø chwytu D_s	6 mm
długość ostrzy L_c	11 mm

długość całkowita L	57 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt sfazowania naroży	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	11 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	11 mm
Frezowanie fazek	60 stopni
Szerokość cięcia	2 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	30 stopni
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	120 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------