

Garant**Głowice do kopiowania i planowania, z indeksacją, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 35/3 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 212015 35/3 |
| GTIN | 4062406587550 |
| Klasa artykułu | 210 |

Opis**Wykonanie:**

Najnowszej generacji frezy do planowania i kopiowania. Okrągłe płytki skrawającej z indeksacją zapewniają stabilne warunki i zabezpieczają płytkę przed niepożądanym obrotem podczas pracy. Optymalne połączenie kształtowe pomiędzy płytką skrawającą a gniazdem gwarantuje maksymalne bezpieczeństwo procesu.

wskazówka:

$a_{p,max} = 6,0 \text{ mm.}$

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 3,8** z grotem nr**674252, wielk. 15IP.**

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 3

Ø D₁ h6: 17 mm

Ø D₂: 28,7 mm

długość całkowita L_{ges}: 42 mm

gwint uchwytu M: M16

śruby mocujące: 219878 3 (15IP; 3,8 Nm)

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|-------|
| Ø ostrzy D _c | 35 mm |
|-------------------------|-------|

| | |
|------------------------------------|-------------------------|
| Ø D ₂ | 28,7 mm |
| długość całkowita L _{ges} | 42 mm |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| Ø D ₁ h6 | 17 mm |
| gwint uchwytu M | M16 |
| śruby mocujące | 219878 3 (15IP; 3,8 Nm) |
| wykonanie chwytu | z gwintem |
| Frez odpowiedni do kształtu płytek | okrągłe |
| Zastosowanie frezu | Frezowanie cyrkulacyjne |
| Zastosowanie frezu | Frezowanie cyrkulacyjne |
| Podziałka ostrzy | nierówne |
| Wymiana narzędzi | PowerCard |

Aksesoria

| | |
|-------------------------------|----------|
| śruby mocujące 10-elem. Typ 3 | 219878 3 |
| śruby mocujące 10-elem. Typ 2 | 219878 2 |