

Garant**Głowice do kopiowania i planowania, z indeksacją, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 42/4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212015 42/4
GTIN	4062406587567
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Najnowszej generacji frezy do planowania i kopiowania. Okrągłe płytki skrawającej z indeksacją zapewniają stabilne warunki i zabezpieczają płytkę przed niepożądanym obrotem podczas pracy. Optymalne połączenie kształtowe pomiędzy płytką skrawającą a gniazdem gwarantuje maksymalne bezpieczeństwo procesu.

wskazówka:

$a_{p,max} = 6,0 \text{ mm.}$

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 3,8** z grotem nr**674252, wielk. 15IP.**

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 4

Ø D₁ h6: 17 mm

Ø D₂: 28,7 mm

długość całkowita L_{ges}: 42 mm

gwint uchwytu M: M16

śruby mocujące: 219878 3 (15IP; 3,8 Nm)

Opis techniczny

Ø D ₁ h6	17 mm
---------------------	-------

chłodzenie wewnętrzne	tak
gwint uchwytu M	M16
Ø D ₂	28,7 mm
długość całkowita L _{ges}	42 mm
śruby mocujące	219878 3 (15IP; 3,8 Nm)
Liczba ostrzy Z	4
Ø ostrzy D _c	42 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podziałka ostrzy	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard

Aksesoria

śruby mocujące 10-elem. Typ 2	219878 2
śruby mocujące 10-elem. Typ 3	219878 3