

**Garant**
**Frezy torusowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC / R1: 10/1,5 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206040 10/1,5
GTIN	4045197122827
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

**Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia, ostrza czołowe o zaokrąglonych narożach.**

Tolerancja: **RS<sub>1</sub> = ±0,01 mm.**

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 11 mm

Promień ostrza R<sub>1</sub>: 1,5 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 32 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 9,2 mm

długość całkowita L: 72 mm

**Opis techniczny**

posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	9,2 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	10 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	32 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,056 mm
Liczba zębów Z	2
Promień ostrza R <sub>1</sub>	1,5 mm

Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość ostrzy $L_c$	11 mm
długość całkowita L	72 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	11 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05xD przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB