

Garant
Frezy torusowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC / RS1: 1/0,25 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	206140 1/0,25
GTIN	4045197123374
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 1,5 mm

Promień ostrza R_1 : 0,25 mm

wysięg L_1 z szyjką: 4 mm

Ø szyjki D_1 : 0,95 mm

długość całkowita L: 38 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	2
Promień ostrza R_1	0,25 mm
Ø szyjki D_1	0,95 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopianym w stali < 900 N/mm ²	0,006 mm
wysięg L_1 z szyjką	4 mm
L_2	20 mm
Ø ostrzy D_c	1 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,006 mm
Ø chwytu D_s	3 mm

długość ostrzy L_c	1,5 mm
długość całkowita L	38 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	1,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,05 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe