



## Okrawacze VHM 90°, bez powłoki, Ø h6 DC: 12 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	208111 12
GTIN	4045197199744
Klasa artykułu	12X

### Opis

#### Wykonanie:

Tolerancja: **Wymiar S = ±0,1 mm.**

#### Zastosowanie:

Nadają się doskonale <B>do fazowania i okrawania</B> <BR/>krawędzi detali oraz <B>do frezowania obrysu</B>.

Liczba zębów Z: 4

chwyt: DIN 6535 HB h6

Frezowanie fazek: 45 stopni

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 8,5 mm

wymiar S: 8,5 mm

długość całkowita L: 74 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

posuw  $f_z$  w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,06 mm

### Opis techniczny

posuw $f_z$ w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Ø ostrzy $D_c$	12 mm
wymiar S	8,5 mm
Liczba zębów Z	4
Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość ostrzy $L_c$	8,5 mm
długość całkowita L	74 mm

chwyt	DIN 6535 HB h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	8,5 mm
Frezowanie fazek	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	90 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe