

## Garant

### Frezy VHM z podziałem warstwy skrawanej TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	203089 8
GTIN	4045197640932
Klasa artykułu	11X

#### Opis

##### Wykonanie:

Uniwersalne frezy wysokowydajne przewidziane **zwłaszcza do pracy w obszarze TPC**. Wzmocniony rdzeń. **Zoptymalizowana wytrzymałość na złamanie przy zginaniu** dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie.

##### wskazówka:

$a_{e\text{ maks.}} = 0,07 \times D$  do obróbki TPC.

$h_{\text{ maks.}}$ : wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy  $L_c$ : 24 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 30 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 7,8 mm

długość całkowita L: 68 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm

#### Opis techniczny

Ø szyjki $D_1$	7,8 mm
Ø ostrzy $D_c$	8 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,16 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	30 mm

Liczba zębów Z	5
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ do frezów TPC w Toolbox 44 HRC	0,042 mm
Ø chwytu $D_s$	8 mm
długość całkowita L	68 mm
długość ostrzy $L_c$	24 mm
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
współczynnik korekcyjny $f_z$	2
Kąt linii śrubowej	40 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy obcinaniu	24 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	30,68 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,07×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST

209900 FRST