

**Garant****Frezy VHM do fazowania 120°, bez powłoki, Ø e8 DC: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208080 10
GTIN	4045197129208
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:****Tolerancja:** kąt wierzchołkowy  $\pm 1^\circ$ .**Zastosowanie:**

- **frezowanie rowków**
- **pogłębianie**
- **fazowanie**
- **możliwość stosowania również w charakterze nawiertaka NC.**

**wskazówka:**

Kształty HB są dostępne w tej samej cenie co HA.

Liczba zębów Z: 2

chwyt: DIN 6535 HB h6

Frezowanie fazek: 60 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 22 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mmposuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,05 mm**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	2
Ø ostrzy $D_c$	10 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość ostrzy $L_c$	22 mm

długość całkowita L	72 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt sfazowania naroży	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	22 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	22 mm
Frezowanie fazek	60 stopni
Szerokość cięcia	5 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	30 stopni
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	120 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------