

**Okrawacze VHM 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208161 8
GTIN	4045197199874
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**Tolerancja: **wymiar S = ±0,1 mm, kąt wierzchołkowy ±10 minut kątowych.****Zastosowanie:**Nadają się doskonale **do fazowania i okrawania** krawędzi detali oraz **do frezowania obrysu.****Opis techniczny**

wymiar S	7,9 mm
posuw $f_z$ w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy $D_c$	8 mm
Ø chwytu $D_s$	8 mm
długość całkowita L	59 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Kąt sfazowania naroży	60 stopni
Frezowanie fazek	30 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	60 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Okrawacze uniwersalne

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	280 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	105 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	60 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	35 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

