

Garant**Frezy VHM do fazowania 120°, bez powłoki, Ø e8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208080 12
GTIN	4045197129215
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Tolerancja:** kąt wierzchołkowy $\pm 1^\circ$.**Zastosowanie:**

- frezowanie rowków
- pogłębianie
- fazowanie
- możliwość stosowania również w charakterze nawiertaka NC.

wskazówka:

Kształty HB są dostępne w tej samej cenie co HA.

Liczba zębów Z: 2

chwyt: DIN 6535 HB h6

Frezowanie fazek: 60 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 26 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 12 mmposuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,06 mm**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	2
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość ostrzy L_c	26 mm

długość całkowita L	83 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt sfazowania naroży	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	26 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	26 mm
Frezowanie fazek	60 stopni
Szerokość cięcia	6 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	30 stopni
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	120 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------