



Okrawacze VHM 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 10 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	208161 10
GTIN	4045197199881
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Tolerancja: **Wymiar S = ±0,1 mm.**

Zastosowanie:

Nadają się doskonale do fazowania i okrawania
krawędzi detali oraz do frezowania obrysu.

Liczba zębów Z: 4

chwyt: DIN 6535 HB h6

Frezowanie fazek: 30 stopni

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 9,9 mm

wymiar S: 9,9 mm

długość całkowita L: 67 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f_z w stali < 900 N/mm²: 0,05 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	10 mm
posuw f_z w stali < 900 N/mm ²	0,05 mm
wymiar S	9,9 mm
Liczba zębów Z	4
Ø chwytu D_s	10 mm
długość ostrzy L_c	9,9 mm
długość całkowita L	67 mm

chwyt	DIN 6535 HB h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt sfazowania naroży	60 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	9,9 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	9,9 mm
Frezowanie fazek	30 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	60 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe