

**Garant****Okrawacze VHM 60°, bez powłoki, Ø h6 DC: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208140 16
GTIN	4045197457141
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Tolerancja: **wymiar S = ±0,1 mm, kąt wierzchołkowy ±10 minut kątowych.**  
ze specjalnym kątem pochylenia linii śrubowej, miękko skrawające.

**Zastosowanie:**

Nadają się doskonale **do fazowania i okrawania** krawędzi detali oraz **do frezowania obrysu.**

**Opis techniczny**

wymiar S	15,8 mm
posuw $f_z$ w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy $D_c$	16 mm
Ø chwytu $D_s$	16 mm
długość całkowita L	93 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Kąt sfazowania naroży	60 stopni
Frezowanie fazek	30 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa

typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	60 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Okrawacze uniwersalne

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	180 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	105 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	55 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

