

**Garant****Frezy VHM z podziałem warstwy skrawanej TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203089 20
GTIN	4045197640970
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Uniwersalne frezy wysokowydajne przewidziane **zwłaszcza do pracy w obszarze TPC**. Wzmocniony rdzeń. **Zoptymalizowana wytrzymałość na złamanie przy zginaniu** dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie.

**wskazówka:**

$a_{e\text{ maks.}} = 0,07 \times D$  do obróbki TPC.

$h_{\text{ maks.}}$ : wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy  $L_c$ : 60 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 70 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 19,8 mm

długość całkowita L: 126 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 20 mm

**Opis techniczny**

Ø szyjki $D_1$	19,8 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm
Ø ostrzy $D_c$	20 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	70 mm

Liczba zębów Z	5
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ do frezów TPC w Toolbox 44 HRC	0,097 mm
Ø chwytu $D_s$	20 mm
długość całkowita L	126 mm
długość ostrzy $L_c$	60 mm
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
współczynnik korekcyjny $f_z$	2
Kąt linii śrubowej	40 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy obcinaniu	60 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	30,68 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,07×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST

209900 FRST

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla  
zabezpieczenia  $\varnothing$  chwytu narzędzia 20 mm

SZ2025 20