

Garant**Frezy Diabolo VHM HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 203372 12 |
| GTIN | 4045197597564 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:****GARANT Diabolo:**

specjalna geometria i nowa powłoka oraz węgliki spiekane dobrane do obróbki twardych materiałów.

Zastosowanie:**Do frezowania obwodowego w obróbce wykańczającej**

(frezowanie czołowe tylko płytkie).

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 50 stopni

kierunek dosuwu: poziomy i ukośny

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 45 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 65 HRC: 0,021 mm

Opis techniczny

| | |
|---|----------|
| Liczba zębów Z | 6 |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali < 65 HRC | 0,021 mm |
| Ø ostrzy D_c | 12 mm |
| Ø chwytu D_s | 12 mm |
| długość całkowita L | 100 mm |

| | |
|---|-----------------------|
| długość ostrzy L_c | 45 mm |
| kierunek dosuwu | poziomy i ukośny |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | e8 |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,5 |
| Kąt linii śrubowej | 50 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu | 45 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 90 stopni |
| Seria | Diabolo |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | H |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówna |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,05×D przy obcinaniu |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | czerwone |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

Usługi

| | |
|---|-------------|
| Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST | 209900 FRST |
| Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm | SZ2025 12 |
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |