

Garant**Frezy trzpieniowe VHM HPC, ZOx, Ø f8 DC: 10mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 203170 10 |
| GTIN | 4045197271945 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Z grubym rdzeniem, **specjalnymi nieckami rowków wiórowych i dużymi, wypolerowanymi rowkami wiórowymi.**

Zastosowanie:

Do frezowania zgrubnego z wysokimi wymaganiami co do jakości obrabianej powierzchni. Nadają się wyłącznie do frezowania obwodowego.

Opis techniczny

| | |
|--|------------------|
| Liczba zębów Z | 6 |
| posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór | 0,05 mm |
| Ø szyjki D_1 | 9,2 mm |
| wysięg L_1 z szyjką | 32 mm |
| Ø ostrzy D_c | 10 mm |
| Ø chwytu D_s | 10 mm |
| długość całkowita L | 74 mm |
| długość ostrzy L_c | 25 mm |
| kierunek dosuwu | poziomy i ukośny |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| Tolerancja Ø nominalnej | f8 |
| Dokładność wyważenia z chwytem | G 2,5 z HA |

| | |
|--|-----------------------|
| Kąt linii śrubowej | 48 stopni |
| Kąt sfazowania naroży | 90 stopni |
| powłoka | ZOX |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | W |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówna |
| Podziałka ostrzy | nierówne |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,05×D przy obcinaniu |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Głowice jeżowe |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadaje się | 460 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 400 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się | 210 m/min | N |
| CuZn | nadaje się | 180 m/min | N |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| minimalnie na mokro | nadaje się warunkowo | | |
| przyłącze | nadaje się warunkowo | | |