

**HOLEX****Frezy VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203240 5
GTIN	4045197118974
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**

Wzmocniony rdzeń i geometria do frezowania bardzo twardych materiałów, bez dynamicznego skoku linii śrubowej.

**Zastosowanie:****Do frezowania obwodowego w obróbce wykańczającej**

(frezowanie czołowe tylko płytkie).

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 50 stopni

kierunek dosuwu: poziomy i ukośny

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy  $L_c$ : 13 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali < 55 HRC: 0,016 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	6
Ø ostrzy $D_c$	5 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 55 HRC	0,016 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	57 mm

długość ostrzy $L_c$	13 mm
kierunek dosuwu	poziomy i ukośny
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,5
Kąt linii śrubowej	50 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	13 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------