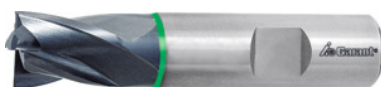


Garant**Frezy rotacyjne HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø k10 DC: 18 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191632 18
GTIN	4045197199058
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:**

Nowy materiał **SPM** o bardzo dużej zawartości kobaltu.

Posiada **twardość VHM** oraz **ciągłość stali PM**.

Długości zgodne z DIN 327.

Zalety:

Frezy te, dzięki swojej uniwersalnej geometrii, mogą być używane do obrabiania różnych materiałów.

Tolerancja Ø nominalnej: k10

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 19 mm

długość całkowita L: 79 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 1 100 N/mm²: 0,038 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 1 100 N/mm ²	0,038 mm
Ø ostrzy D_c	18 mm
Liczba zębów Z	4
Ø chwytu D_s	16 mm

długość całkowita L	79 mm
długość ostrzy L _c	19 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	k10
współczynnik korekcyjny f _z	1,25
Kąt linii śrubowej	25 stopni
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	18 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy obcinaniu	19 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS E SPM
norma	DIN 327
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe