

Garant**Frezy trzpieniowe VHM HPC, ZOx, Ø f8 DC: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203170 16
GTIN	4045197271969
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Z grubym rdzeniem, **specjalnymi nieckami rowków wiórowych i dużymi, wypolerowanymi rowkami wiórowymi.**

Zastosowanie:

Do frezowania zgrubnego z wysokimi wymaganiami co do jakości obrabianej powierzchni. Nadają się wyłącznie do frezowania obwodowego.

Opis techniczny

wysięg L_1 z szyjką	44 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,06 mm
Ø szyjki D_1	15 mm
Liczba zębów Z	6
Ø ostrzy D_c	16 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	93 mm
długość ostrzy L_c	40 mm
kierunek dosuwu	poziomy i ukośny
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA

Kąt linii śrubowej	48 stopni
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	ZOX
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	460 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	400 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	210 m/min	N
CuZn	nadaje się	180 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		