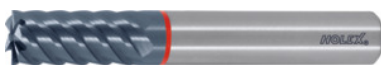




Frezy VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 10 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203240 10
GTIN	4045197119001
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Wzmocniony rdzeń i geometria do frezowania bardzo twardych materiałów, bez dynamicznego skoku linii śrubowej.

Zastosowanie:

Do frezowania obwodowego w obróbce wykańczającej

(frezowanie czołowe tylko płytkie).

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 50 stopni

kierunek dosuwu: poziomy i ukośny

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 22 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 55 HRC: 0,038 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	10 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 55 HRC	0,038 mm
Liczba zębów Z	6
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	72 mm

długość ostrzy L_c	22 mm
kierunek dosuwu	poziomy i ukośny
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny f_z	1,5
Kąt linii śrubowej	50 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	22 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB