

Garant

Frezy trzpieniowe VHM HPC, TiAlN, Ø DC: 5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203212 5
GTIN	4045197640789
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

GARANT Diabolo 70: specjalne podłoże z VHM o szczególnie dużym naprężeniu niszczącym i jednocześnie **doskonałej odporności na ścieranie**, co zapewnia optymalną niezawodność procesu obróbki. Nowa, **nanokrystaliczna powłoka High-Tech do frezowania twardych materiałów o twardości do 70 HRC**. Szczególnie przydatne **do ciągłej obróbki** w budowie narzędzi i form. Wielkość 2 - 5: **kąt odsadzenia $\alpha = 15^\circ$** .

Tolerancja:

- Ø nom.: $D_c \leq$ wielk. 12: 0 / -0,02 mm;
- Ø nom.: D_c od wielk. 16: \pm -0,03 mm.

Zastosowanie:

Optymalnie do obróbki materiałów hartowanych o twardości od 60 HRC do 70 HRC.

Do frezowania obwodowego w obróbce wykańczającej

(frezowanie czołowe tylko płytkie).

wskazówka:

Do materiałów >65 HRC: $a_e = 0,02 \times D$.

Strategia skrawania: HPC

Tolerancja Ø nominalnej: 0/-0,02

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy i ukośny

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 13 mm

długość całkowita L: 58 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 70 HRC: 0,018 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	5 mm
Liczba zębów Z	6
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 70 HRC	0,018 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	58 mm
długość ostrzy L_c	13 mm
kierunek dosuwu	poziomy i ukośny
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	0/-0,02
współczynnik korekcyjny f_z	1,5
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	13 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------

