

Garant**Frezy HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191635 10
GTIN	4045197547163
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:**

Nowy materiał **SPM** o bardzo dużej zawartości kobaltu.

Posiada **twardość VHM** oraz **ciągliwość stali PM**.

Frezy wieloostrowe o uniwersalnej geometrii.

Mogą być używane jako frezy do obróbki wykańczającej, zgrubno-wykańczającej albo zgrubnej.

Tolerancja Ø nominalnej: k12

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 22 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 1 100 N/mm²: 0,038 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 1 100 N/mm ²	0,038 mm
Ø ostrzy D_c	10 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	72 mm
długość ostrzy L_c	22 mm

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	k12
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	15 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	22 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS E SPM
norma	DIN 844 B
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe