

**Frezy VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203320 12
GTIN	4045197119179
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Wzmocniony rdzeń i geometria do frezowania bardzo twardych materiałów, bez dynamicznego skoku linii śrubowej.

Zastosowanie:

Do frezowania obwodowego w obróbce wykańczającej
(frezowanie czołowe tylko płytkie).

Opis techniczny

Liczba zębów Z	6
Ø ostrzy D_c	12 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 55 HRC	0,045 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	93 mm
długość ostrzy L_c	36 mm
kierunek dosuwu	poziomy i ukośny
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	h10
Kąt linii śrubowej	50 stopni
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN

Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	95 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	85 m/min	P
Stal < 50 HRC	nadaje się	75 m/min	H
Stal < 55 HRC	nadaje się	65 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadaje się	50 m/min	H
Stal < 65 HRC	nadaje się warunkowo	30 m/min	H
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB