

HOLEX**Frezy VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203240 12
GTIN	4045197119018
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Wzmocniony rdzeń i geometria do frezowania bardzo twardych materiałów, bez dynamicznego skoku linii śrubowej.

Zastosowanie:**Do frezowania obwodowego w obróbce wykańczającej**

(frezowanie czołowe tylko płytkie).

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 50 stopni

kierunek dosuwu: poziomy i ukośny

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 26 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 55 HRC: 0,045 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	12 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 55 HRC	0,045 mm
Liczba zębów Z	6
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	83 mm

długość ostrzy L_c	26 mm
kierunek dosuwu	poziomy i ukośny
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny f_z	1,5
Kąt linii śrubowej	50 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	26 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB