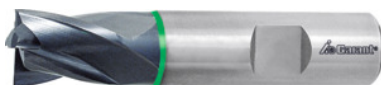


**Garant****Frezy rotacyjne HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø k10 DC: 32 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191632 32
GTIN	4045197199096
Klasa artykułu	11W

**Opis****Wykonanie:**

Nowy materiał **SPM** o bardzo dużej zawartości kobaltu.

Posiada **twardość VHM** oraz **ciągliwość stali PM**.

Długości zgodne z DIN 327.

**Zalety:**

Frezy te, dzięki swojej uniwersalnej geometrii, mogą być używane do obrabiania różnych materiałów.

Tolerancja Ø nominalnej: k10

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy  $L_c$ : 32 mm

długość całkowita L: 112 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 32 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali  $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$ : 0,056 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	6
Ø ostrzy $D_c$	32 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,056 mm
Ø chwytu $D_s$	32 mm

długość całkowita L	112 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	32 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	k10
współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>	1,25
Kąt linii śrubowej	25 stopni
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków	32 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy obcinaniu	32 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E SPM
norma	DIN 327
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe