

Garant**Frezy z VHM GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 203282 10 |
| GTIN | 4045197597502 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:****GARANT Diabolo:**

specjalna geometria i nowa powłoka oraz węgliki spiekane dobrane do obróbki twardych materiałów.

Zastosowanie:

Do frezowania obwodowego w obróbce wykańczającej

(frezowanie czołowe tylko płytkie).

Opis techniczny

| | |
|---|------------------|
| posuw f_z przy obcinaniu w stali < 65 HRC | 0,02 mm |
| Liczba zębów Z | 6 |
| Ø ostrzy D_c | 10 mm |
| Ø chwytu D_s | 10 mm |
| długość całkowita L | 85 mm |
| długość ostrzy L_c | 30 mm |
| kierunek dosuwu | poziomy i ukośny |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| Tolerancja Ø nominalnej | e8 |
| Kąt linii śrubowej | 50 stopni |
| Kąt sfazowania naroży | 90 stopni |

| | |
|--|-----------------------|
| Seria | Diabolo |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | H |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówna |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,05×D przy obcinaniu |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | czerwone |
| Rodzaj produktu | Głowice jeżowe |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|-------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 170 m/min | P |
| Stal < 50 HRC | nadaje się | 170 m/min | H |
| Stal < 55 HRC | nadaje się | 170 m/min | H |
| Stal < 60 HRC | nadaje się | 145 m/min | H |
| Stal < 65 HRC | nadaje się | 100 m/min | H |
| minimalnie na mokro | nadaje się warunkowo | | |
| suchy | nadaje się | | |
| przyłącze | nadaje się | | |

Usługi

| | |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |
|--|-----------|