

Garant**Frezy zgrubno-wykańczające, bez powłoki, Ø k10 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191640 12
GTIN	4045197104342
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:****Frezy uniwersalne z zaszlifowanym profilem zgrubno-wykańczającym.**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Zaszlifowane mimośrodowo.

Uniwersalna geometria ostrzy.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: k10

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 26 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,5 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,05 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,05 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm
Liczba zębów Z	3
Ø chwytu D_s	12 mm

długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy L_c	26 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	k10
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	25 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	26 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NF
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe