

Garant**Frezy HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 4mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 191635 4 |
| GTIN | 4045197546296 |
| Klasa artykułu | 11W |

Opis**Wykonanie:**

Nowy materiał **SPM** o bardzo dużej zawartości kobaltu.

Posiada **twardość VHM** oraz **ciągliwość stali PM**.

Frezy wieloostrowe o uniwersalnej geometrii.

Mogą być używane jako frezy do obróbki wykańczającej, zgrubno-wykańczającej albo zgrubnej.

Opis techniczny

| | |
|--------------------------------------------------------------|---------------------------|
| Ø ostrzy D_c | 4 mm |
| Liczba zębów Z | 4 |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$ | 0,012 mm |
| Ø chwytu D_s | 6 mm |
| długość całkowita L | 55 mm |
| długość ostrzy L_c | 11 mm |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| chwyt | DIN 1835 B z h6 |
| Tolerancja Ø nominalnej | k12 |
| Kąt linii śrubowej | 30 stopni |
| Kąt sfazowania naroży | 90 stopni |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | HSS E SPM |

| | |
|----------------------------------------------------------------|----------------------|
| norma | DIN 844 B |
| typ | N |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówna |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,5xD przy obcinaniu |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Głowice jeżowe |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 159 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się warunkowo | 125 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 95 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 74 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 74 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 42 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 32 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 26 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się | 21 m/min | M |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się warunkowo | 63 m/min | K |
| CuZn | nadaje się warunkowo | 125 m/min | N |
| uniw. | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| suchy | nadaje się | | |
| przyłącze | nadaje się | | |

