

Garant**Frezy HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 14 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191635 14
GTIN	4045197547187
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:**

Nowy materiał **SPM** o bardzo dużej zawartości kobaltu.

Posiada **twardość VHM** oraz **ciągłość stali PM**.

Frezy wieloostrowe o uniwersalnej geometrii.

Mogą być używane jako frezy do obróbki wykańczającej, zgrubno-wykańczającej albo zgrubnej.

Tolerancja Ø nominalnej: k12

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 27 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 1 100 N/mm²: 0,06 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 1 100 N/mm ²	0,06 mm
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D_c	14 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy L_c	27 mm

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	k12
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	21 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	27 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS E SPM
norma	DIN 844 B
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe